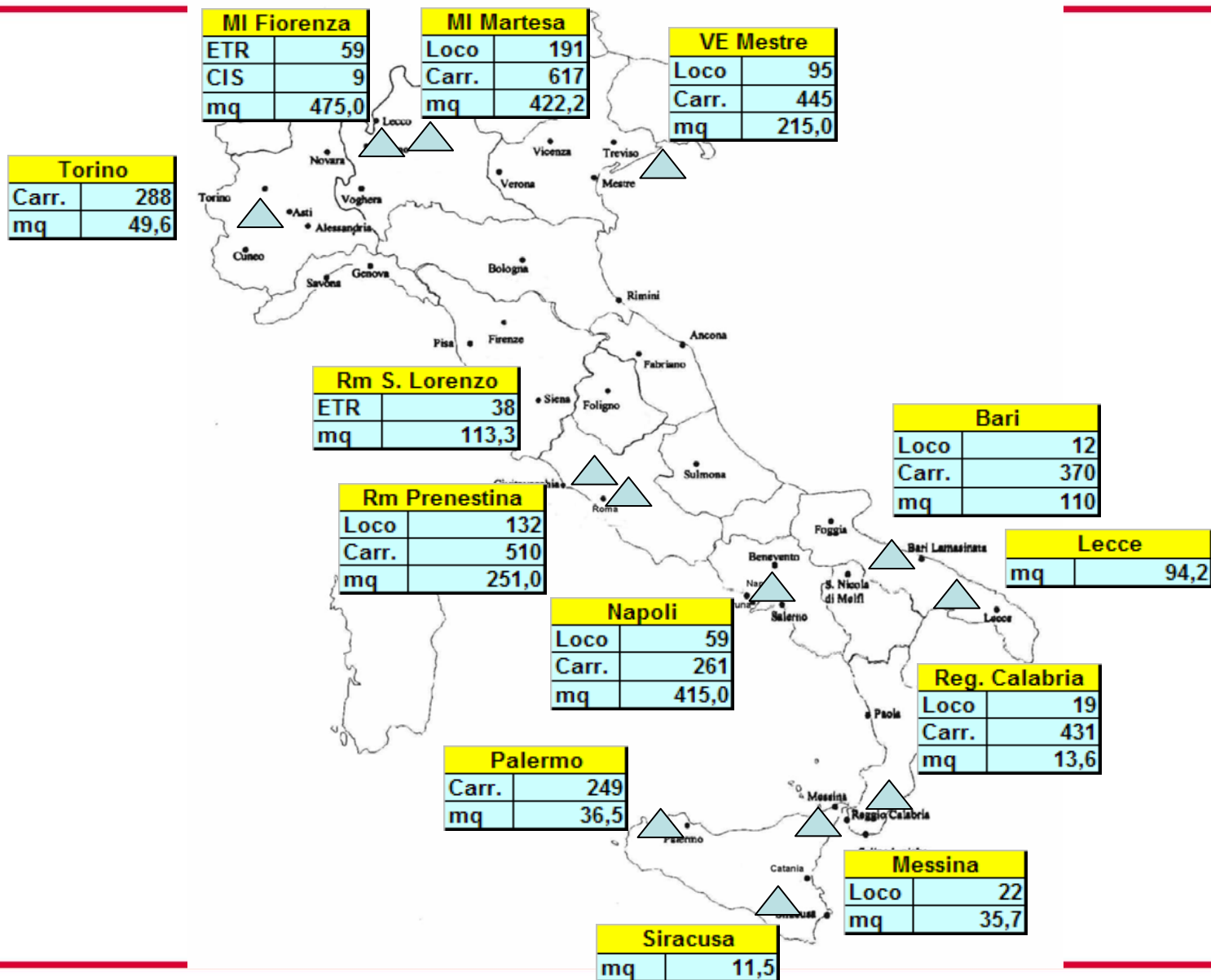


Roma, 19 Marzo 2008

DIVISIONE PASSEGGERI N/I

Manutenzione Corrente Rotabili

Reticolo manutentivo



Consuntivo 2007- Produzione / Performance

| Personale | Totale risorse | Staff Industriali e Controllo Pulizie | Diretti di Produzione | Indiretti di Produzione | Indiretti su totale org. produzione |
|-----------|----------------|---------------------------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| | 2037 | 350 | 1131 | 556 | 33% |

| Produzione | Totale ore di produzione | ore Interne | ore esterne (stima) | fabb.coperto internamente |
|------------|--------------------------|-------------|---------------------|---------------------------|
| | 2.524.206 | 1.640.334 | 883.872 | 65% |

| Costi x 1000 Km | ETR 500 | ETR 4XX | Materiale Ordinario | Pulizie |
|-----------------|---------|---------|---------------------|---------|
| | 3.055 | 2.985 | 2.643 | 709 |

| Performance | Flotta ETR | Materiale Ordinario |
|---------------------|------------|---------------------|
| Riserve x Mil km | 12,8 | 18,2 |
| Accudienze x Mil km | 282 | 79,7 |

Obiettivo 2008 - Produzione / Performance

| Personale | Totale risorse | Staff Industriali e Controllo Pulizie | Diretti di Produzione | Indiretti di Produzione | Indiretti su totale org. produzione |
|-----------|----------------|---------------------------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| | 1984 | 345 | 1134 | 505 | 31% |

| Produzione | Totale ore Pianificate | ore Interne | ore esterne (stima) | fabb.coperto internamente |
|------------|------------------------|-------------|---------------------|---------------------------|
| | 2.536.231 | 1.648.474 | 887.757 | 65% |

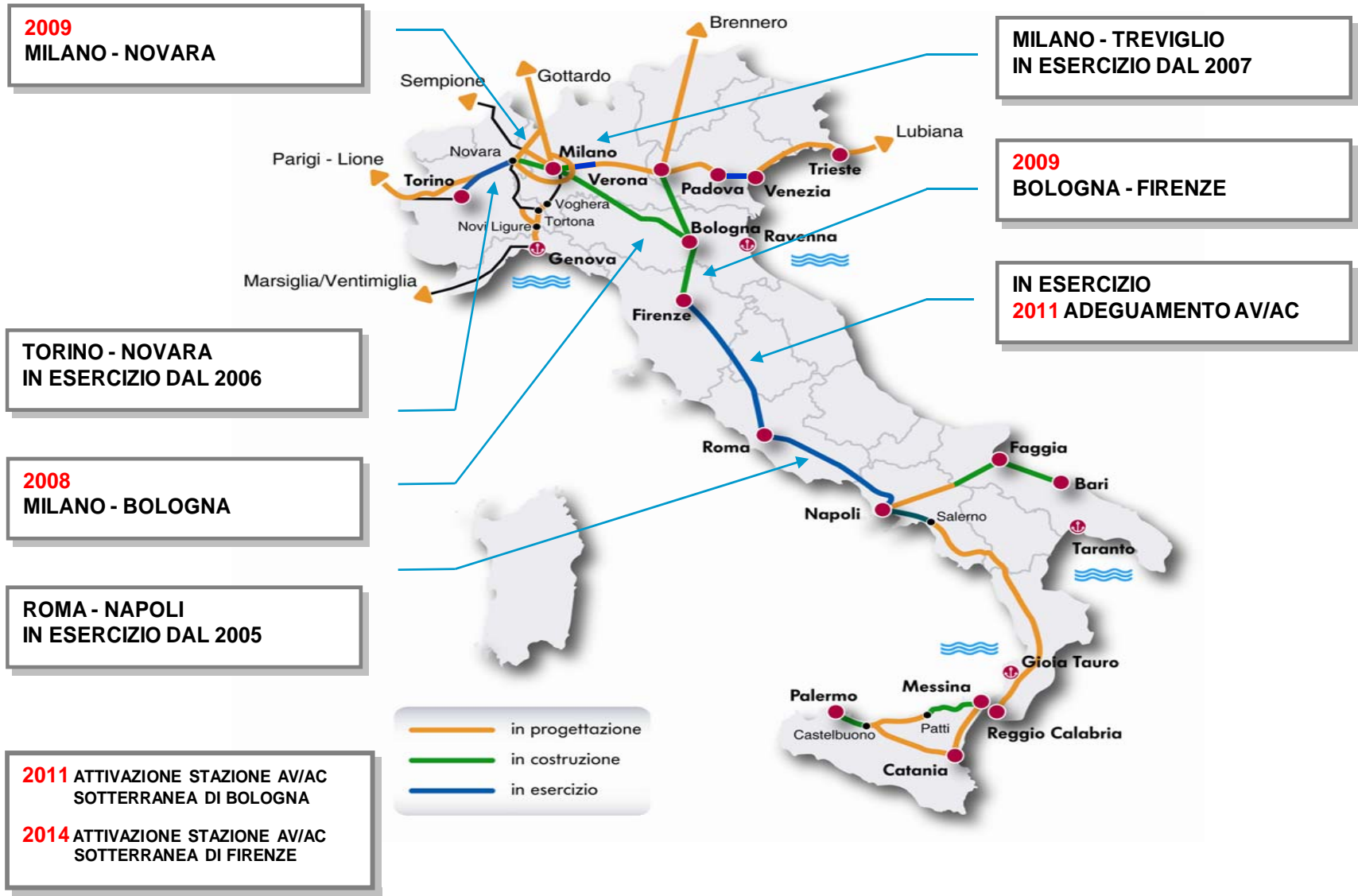
| Performance | Flotta ETR | Materiale Ordinario |
|---------------------|------------|---------------------|
| Riserve x Mil km | 11,5 | 16,5 |
| Accudienze x Mil km | 254 | 72 |

Roma, 19 marzo 2008

PIATTAFORMA MANUTENTIVA

Flotta ETR 500 AV

Scenario di riferimento - Le fasi di Attivazione della Rete Av/Ac



Scenario di riferimento - Net work Impianti Manutenzione

- ❑ Nel quadro del Piano di Impresa è previsto ridurre gli spazi occupati per le attività di manutenzione di Trenitalia da circa 8.5 a circa 7.4 mln di mq
- ❑ Conseguentemente sono state razionalizzati i net work divisionali degli Impianti di manutenzioni tenendo anche conto delle nuove realizzazioni infrastrutturali
- ❑ Di quest'ultime quelle che interessano la flotta ETR 500 sono:
 - ✓ la realizzazione dell' IDP /NA ;
 - ✓ la valorizzazione dell'area ex Magazzino IE di Martesana;
 - ✓ la realizzazione di un nuovo capannone nell'IMC VE / Mestre;
 - ✓ La riqualificazione di binari nella OML MILANO GRECO a supporto della manutenzione degli ETR 470/610
- ❑ Nei riferimenti indicati è stato previsto che:
 - ✓ nell'IDP/ Firenze venga concentrata la manutenzione della DPR del nodo di MI
 - ✓ la manutenzione della flotta ETR 500 AV si articola fra MI/Martesana-IDP/NA ed IMC/Mestre

Piattaforma Manutentiva ETR 500

Il progetto prevede, per la manutenzione AV, una piattaforma che si articola principalmente su 3 impianti:

-NAPOLI IDP: impianto Manutenzione Programmata e correttiva, professionalità specializzate e dedicate

-MARTESANA OMAV: manutenzione correttiva, professionalità specializzate e dedicate

-MESTRE : manutenzione correttiva capannone non dedicato e risorse d'impianto.

N.B.

FIRENZA : Manutenzione DPR nodo di Milano (già oggi vi sono, oltre a ETR 500 TAF e Vivalto). Raggiunto accordo locale per il progressivo spostamento da Farini a Fiorenza

Roma, 19 marzo 2008

MODELLO
Funzionale - Operativo
degli Impianti di
Manutenzione rotabili

Le ragioni del modello

Conformare le capacità di produzione ai profili variabili delle necessità



Produzione variabile : nei volumi , nella tipologia e nel riposizionamento geografico.



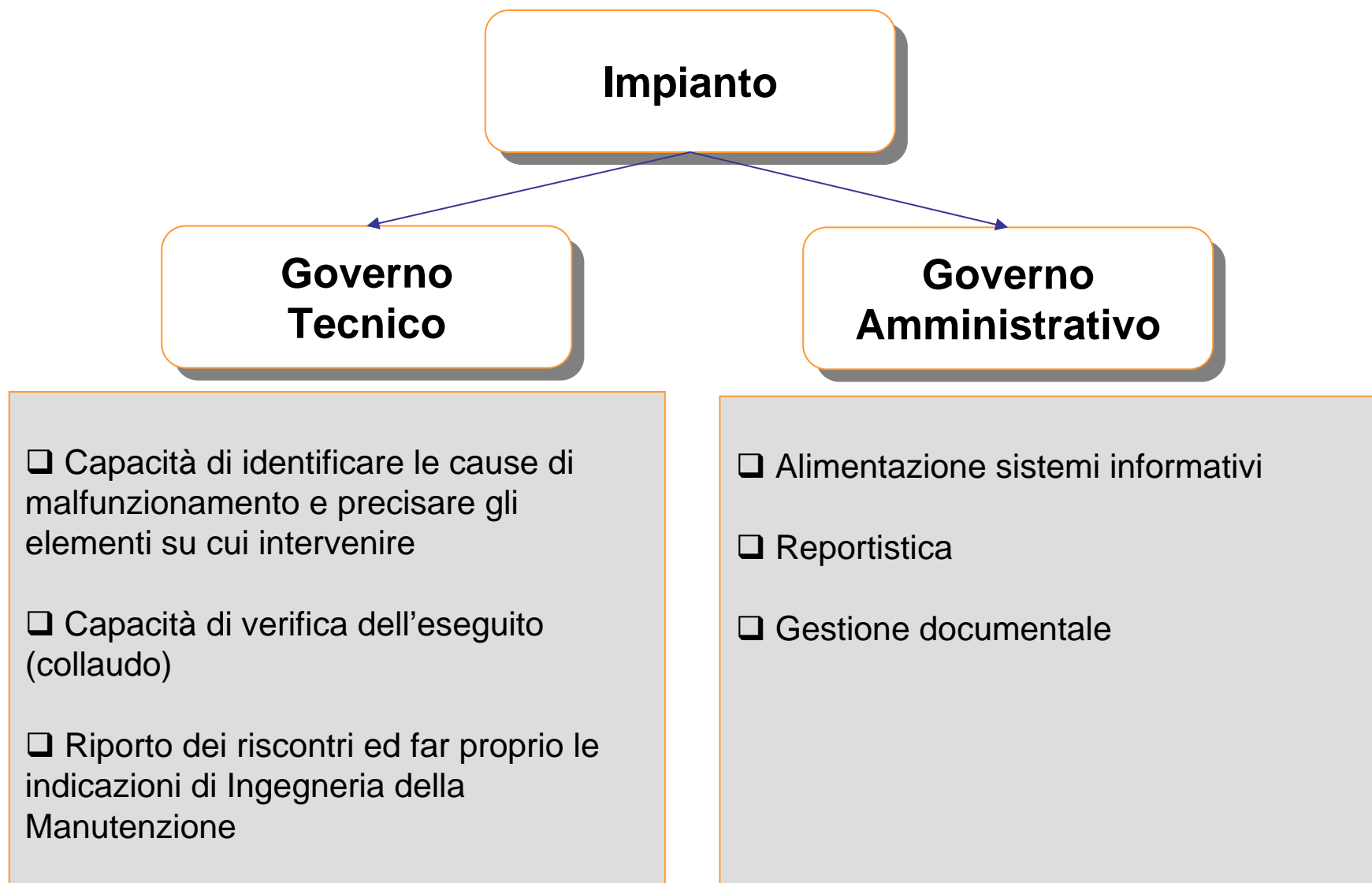
La struttura di Manutenzione deve essere in grado di adattarsi tempestivamente alla variabilità delle necessità



Questo modello è realizzabile attraverso:

1. Il mantenimento all'interno di Trenitalia del **governo tecnico/amministrativo**, posizionandolo negli impianti del net work prescelto;
2. L'integrazione del potenziale operativo con **il ricorso a risorse esterne** modulandolo secondo necessità.

Manutenzione corrente: Il Governo



Manutenzione corrente: Assetto funzionale

Organizzazione delle Unità Operative

Per “mestieri”

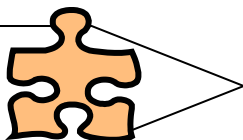
ATF - Area Tecnico Funzionale (*)

Da un'assetto basato sui mestieri delle risorse...

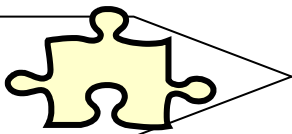
... ad un'assetto basato sui Sistemi funzionali,...

Catena degli apparati interconnessi (funzionalmente e/o fisicamente) che sviluppano una specifica funzione del treno. (Trazione, Frenatura, Comfort pax, etc.)

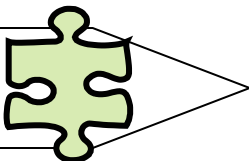
Elettrica



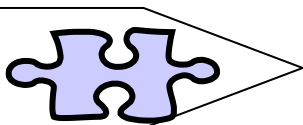
Meccanica



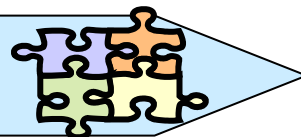
Elettronica



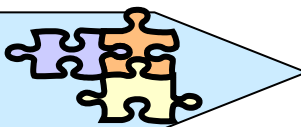
XXX



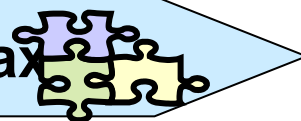
Trazione



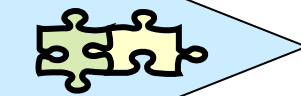
Frenatura



Comfort pax



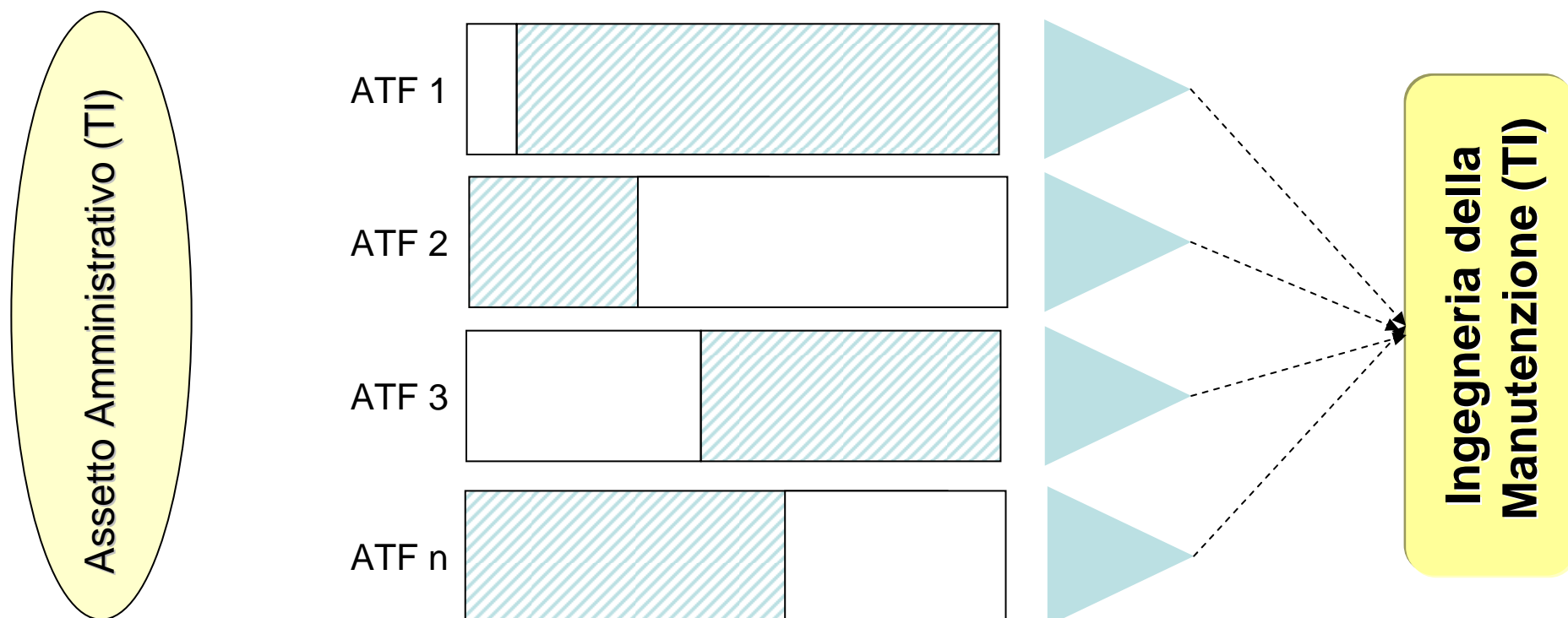
YYY



Ingegneria della
Manutenzione

Riferimento organizzativo che analizza, valida le tematiche tecniche e progetta i conseguenti provvedimenti.

Manutenzione corrente: Assetto operativo



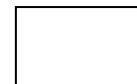
Legenda:



= Referenti ATF (TI)



= Risorse per effettuazione interventi (TI)



= Risorse per effettuazione interventi (Terzi)