

## **Informativa Assemblea 13 gennaio 2011 – ONMO Catanzaro**

**Rinnovo contrattuale e Fondo Bilaterale**, due problematiche complesse che sono ormai da tempo oggetto di discussione giornaliero tra i ferrovieri. Su questi argomenti comunicazioni spesso frammentarie e lacunose e varie interpretazioni personali delle poche notizie ricevute hanno creato molti dubbi e perplessità sul futuro a breve dei dipendenti di tutto il Gruppo FS. Proprio per fare chiarezza e fornire qualche notizia certa, il Rinnovo contrattuale ed il Fondo Bilaterale sono stati i due punti all'ordine del giorno dell'assemblea, fortemente voluta dal Segretario Provinciale di Crotona Pasquale Loprete e dal Segretario Regionale Vincenzo Rogolino, indetta dal Sindacato FastFerrovie giovedì 13 gennaio, presso l'Officina Nazionale Mezzi d'Opera di Catanzaro lido, alla quale hanno partecipato sia lavoratori della stessa Officina che lavoratori giunti da tutto il comprensorio di Catanzaro. Tra i presenti c'erano anche Samuel Porcella (componente della Segreteria Nazionale), Antonio Dodaro (Responsabile Regionale Settore Appalti Ferroviari), Antonio Alfieri (Segretario Provinciale di Catanzaro) e molti componenti delle segreterie provinciali di Crotona, di Catanzaro e della segreteria regionale.

Dopo gli interventi introduttivi del Segretario Provinciale Pasquale Loprete e del Segretario Regionale Fast Confasal Vincenzo Rogolino, hanno preso la parola gli esperti della Segreteria Nazionale:

- **Angelo D'Ambrosio** (Segretario Nazionale Ferrovieri), incaricato al tavolo di trattative del Rinnovo del Contratto Collettivo;
- **Agostino Apadula**, componente del Comitato Amministratore del Fondo Bilaterale. In seguito, si è aperto un interessante dibattito e molti dei presenti hanno formulato quesiti e perplessità, a cui sono state date risposte precise e dettagliate e che hanno chiarito molti dei loro dubbi sugli argomenti trattati.

L'assemblea si è conclusa con piena soddisfazione di tutti i presenti che hanno continuato a discutere e a porre ulteriori domande ai relatori, che da parte loro si sono resi disponibili anche a lasciare recapiti telefonici e indirizzi mail per eventuali successivi chiarimenti.

A conclusione dell'assemblea, il dirigente dell'Officina Nazionale Mezzi d'Opera Ing. Salvatore Munizza molto cordialmente ha accompagnato i componenti della Segreteria Nazionale Fast e il Segretario Regionale a visitare i vari reparti dell'impianto, che costituisce una splendida realtà nell'ambito degli stabilimenti di manutenzione Fs.