

Roma, 16 aprile 2013

Programma LEAN SIX SIGMA

Piano Formativo Interaziendale Multiregionale **ID83454**
a valere sul conto formazione Fondimpresa
Fondo interprofessionale per la formazione continua

Piano Formativo Interaziendale Multiregionale ID 83454

Titolo Piano: Programma LEAN SIX SIGMA

Area tematica: Competenze Tecnico-Professionali, Competenze gestionali e di processo, Sviluppo organizzativo.

Finalità: Acquisire e implementare su processi aziendali la metodologia del Lean Six Sigma in un'ottica di miglioramento dei processi.

Percorso	Modulo	Modalità erogazione	Totale Partecipanti all'Azione	Totale partecipanti al Piano
Programma LEAN SIX SIGMA	Modulo DEFINE	aula	12	12
	Modulo MESURE	aula	12	
	Modulo MINITAB	aula	12	
	Modulo ANALYSE	aula	12	
	Modulo CONTROL	aula	12	
	ESAMI	aula	12	
	CELEBRATION	aula	12	

Numero destinatari: **12**

Ore di formazione complessive, durante l'orario di lavoro: **100**

Allegati

- **Modalità di erogazione della formazione**
- **Criteri di selezione dei partecipanti**
- **Elementi di costo**

Modalità di erogazione della formazione

Di seguito si indicano, per ciascun modulo formativo, la modalità di erogazione della formazione in termini di N° di edizioni, giornate e ore di formazione

Percorso	Modulo	N° Edizioni	N° gg x edizioni	Totale GG	Totale ore
Programma LEAN SIX SIGMA	Modulo DEFINE	1	2,0	2,0	16,0
	Modulo MESURE	1	3,0	3,0	24,0
	Modulo MINITAB	1	1,0	1,0	8,0
	Modulo ANALYSE	1	3,0	3,0	24,0
	Modulo CONTROL	1	2,0	2,0	16,0
	ESAMI	1	1,0	1,0	8,0
	CELEBRATION	1	0,5	0,5	4,0
TOTALE		7	12,5	12,5	100,0

Criteri di selezione dei partecipanti e elementi di costo

Percorso	Modulo	Obiettivi Formativi	Criteri di selezione dei partecipanti
Programma LEAN SIX SIGMA	Modulo DEFINE	1. Definire l'obiettivo, 2. definire il processo, 3. definire il cliente, 4. definire il processo.	Personale delle aree organizzazione e qualità ed esperti dei processi oggetto di analisi
	Modulo MESURE	1. Progettare ed effettuare la misura, 2. indagare la popolazione, 3. esprimere il sigma	
	Modulo MINITAB	Fornire le competenze necessarie all'utilizzo del Minitab (software a supporto della metodologia)	
	Modulo ANALYSE	1. Scoprire le cause, 2. rappresentare i rapporti causa-effetto	
	Modulo CONTROL	1. Definire le attività di miglioramento, 2. progettare il miglioramento, 3. controllare il raggiungimento degli obiettivi, 4. quantificare i risultati raggiunti	
	ESAMI	Raggiungere la certificazione Green Belt	
	CELEBRATION	Presentazione dei progetti di miglioramento e dei risultati raggiunti	

	Totale Piano	Di cui finanziato Fondimpresa
Programma LEAN SIX SIGMA	€ 109.750,00	€ 67.750,00